
Seitenfaltenbeutel

Seitenfaltenbeutel haben eine Vielzahl von Materialien (PP, Kraft, Foil-Inline, Aluminiumfolie usw.), die sich für viele Arten von Verpackungsprodukten eignen, z. B. Kaffee, Tee, Nüsse, Bohnen, Körner. Zwickeltaschen sind exzellente Kaffeetaschen. Unser hochwertiges Einweg-Entgasungsventil sorgt für die Frische des Kaffees. Die Hersteller der Seitenfaltensäcke wählen die Taschentypen, -größen, -formen, -farben und -materialien nach Ihren Wünschen.

Und 13 individuell bedruckte Optionen für Ihren Markenstil. Darüber hinaus können Sie aus einer Reihe funktionaler Verbesserungen auswählen, wie wiederverschließbare Reißverschlüsse, Entgasungsventile, Einritzkerben und Löcher zum Einhängen von Löchern usw. Sie können die Zwickeltaschen mit verschiedenen versiegelten Formen auswählen: seitliche Versiegelung oder hintere Versiegelung usw. verbessern die Reiß- und Stoßfestigkeit des Beutels und gewährleisten die Sicherheit von Transport und Lagerung.

Verpackungsformate



Wenn Sie weitere Taschentypen kennenlernen oder Muster anfordern möchten, bitte [kontaktiere uns](#).

Seitenzwickel:



Gusseted Bag or Tubing

Taschen mit Seitenfalten werden wie Flachbeutel hergestellt, mit der Ausnahme, dass die unteren Ecken des Beutels nach innen geklappt werden, so dass sich an der Seite ein Knick bildet. Der Boden des Beutels ist in einem Schlauchformat versiegelt oder nicht verschlossen. Beim Füllen des Beutels werden Sie bemerken, dass sich die gefaltete Falte an der Seite öffnet und erweitert, sodass der Beutel mit mehr Inhalt gefüllt werden kann.

Vertikale und horizontale Form füllen und versiegeln:

Es gibt zwei Arten von rückseitigen Siegeln, die mit Rollstock mit horizontaler und vertikaler Formfüll- und Versiegelungsausrüstung geformt werden können. Die rückseitige Versiegelung verläuft entlang der Tasche und bildet eine "Lap Seal" oder eine "Fin Seal". Wenn die Innenkante der Folie über die Außenkante gelegt und zusammengesiegelt wird, wird ein "Lap Seal" gebildet. Wenn beide Innenkanten umgefaltet und zusammengesiegelt werden, entsteht eine "Fin Seal". Die Art der Rücksiegelung hängt von Ihren Produkthanforderungen und Folienstrukturen ab.



Fin Seal

Mit einem Flossensiegel werden die Innenseiten der Folie so zusammengefügt und versiegelt, dass sie an einen Fisch erinnern. Wenn sich die Innenflächen der Bahn oder des Substrats treffen und gegen sich selbst abdichten, wird eine Flossendichtung erzeugt.



Abgerundete Ecken

Überlappungssiegel für Lebensmittelverpackungen für flexible Verpackungsbeutelstile. Mit einem Überlappungssiegel überlappt die Innenseite der Folie

die Außenseite und wird dicht verschlossen. Die "Überlappung" gibt dem "Rundensiegel" seinen Namen. Wenn die innere Oberfläche der Folie an der gegenüberliegenden oder äußeren Oberfläche der Folie abdichtet, wird eine Überlappungsversiegelung erzeugt.

How To Measure Side Gusset Bag

Example : 4 inch x 7 inch x 5 inch
 Total Width = 4 inch
 Total Height = 7 inch
 Side Gusset : (2.5+2.5) 5 inch

- A** Front Side
- B** Bottom Seal Area
- C** Side Gusset
- D** Top Open
- E** Back Side
- F** Central Seal Area

