

---

# Sacs à soufflets latéraux

Les sacs à soufflets latéraux ont une variété de matériaux (PP, Kraft, Aluminium, Aluminium, etc.), qui conviennent à de nombreux types d'emballages de produits, tels que le café, le thé, les noix, les haricots, les grains. Les sacs à gousset sont d'excellents sacs à café, notre valve de dégazage à sens unique de haute qualité assure la fraîcheur du café, le fabricant de sacs à gousset latéral choisit les types, les tailles, les formes, les couleurs et les matériaux appropriés pour vos sacs.

Et 13 options d'impression personnalisées en fonction du style de votre marque. En outre, vous pouvez choisir parmi une variété d'améliorations fonctionnelles, telles que des fermetures à glissière refermables, des vannes de dégazage, des entailles de déchirure et des trous de suspension, etc. Vous pouvez choisir les types de sacs à soufflets avec différentes formes scellées: soudure latérale ou arrière, etc. améliorer la résistance à la déchirure et aux chocs du sac et assurer la sécurité du transport et du stockage.

## Formats d'emballage



Si vous voulez connaître plus de types de sacs ou demander des échantillons, veuillez [Contactez nous](#).

## Gousset latéral:



**Gusseted Bag or Tubing**

Les sacs à soufflets latéraux sont fabriqués de la même manière que les sacs plats, sauf que les coins inférieurs du sac sont repliés vers l'intérieur pour former un pli sur le côté. Le fond du sac est scellé ou laissé non scellé dans un format de tube. Lorsque vous remplissez le sac, vous remarquerez que le pli plié sur le côté s'ouvre et s'agrandit, permettant ainsi à plus de contenu de remplir le sac.

## Remplissage et scellement vertical et horizontal:

Il existe deux types de joints dorsaux pouvant être formés avec un rouleau en utilisant un équipement de remplissage et de scellement horizontal et vertical. Le sceau arrière s'étend sur toute la longueur du sac et forme un "Lap Seal" ou un "Fin Seal". Lorsque le bord intérieur du film est placé sur le bord extérieur et scellé, un "Lap Seal" est formé. Lorsque les deux bords intérieurs sont repliés et scellés ensemble, un "Fin Seal" est formé. Le type de joint arrière que vous choisissez dépend des besoins de votre produit et des structures de film sélectionnées.



## Sceau d'aileron

Avec un joint à ailettes, les côtés intérieurs du film sont appariés et scellés ensemble pour ressembler à une nageoire sur un poisson. Lorsque les surfaces intérieures de la bande ou du substrat se rencontrent et se scellent contre elles-mêmes, un joint à ailettes est créé.



## Coins arrondis

affichage du joint d'étanchéité pour emballage alimentaire pour les styles de sachet d'emballage souple Avec un joint d'étanchéité

pour recouvrement, la face interne du film recouvre la face externe et est fermée hermétiquement. Le "chevauchement" est ce qui donne son nom au "cachet à recouvrement". Lorsque la surface interne du film se scelle à la surface opposée ou externe du film, un joint à recouvrement est créé.

## How To Measure Side Gusset Bag

Example : 4 inch x 7 inch x 5 inch  
Total Width = 4 inch  
Total Height = 7 inch  
Side Gusset : (2.5+2.5) 5 inch

- A** Front Side
- B** Bottom Seal Area
- C** Side Gusset
- D** Top Open
- E** Back Side
- F** Central Seal Area

