

Borse a soffietto laterali

I rinforzi laterali hanno una varietà di materiali (PP, Kraft, Foil-inline, fogli di alluminio, ecc.), Adatti per molti tipi di confezioni di prodotti, come caffè, tè, noci, fagioli, cereali. Le borse a soffietto sono borse da caffè eccellenti, la nostra valvola di degasaggio a una via di alta qualità garantisce la freschezza del caffè, il produttore di borse a soffietto laterali sceglie i tipi di borse, dimensioni, forme, colori e materiali adatti per soddisfare le vostre esigenze.

E 13 opzioni di stampa personalizzate a colori per adattarsi al tuo stile di marca. Inoltre, è possibile scegliere tra una varietà di miglioramenti funzionali, come cerniere richiudibili, valvole di degasaggio, tacche a strappo e fori di sospensione, ecc. È possibile scegliere i tipi di borse a soffietto con diverse forme sigillate: sigillatura laterale o posteriore e così via. migliorare la resistenza allo strappo e la resistenza agli urti della borsa e garantire la sicurezza del trasporto e dello stoccaggio.

Formati di imballaggio



Se vuoi conoscere più tipi di borse o richiedere campioni, per favore [Contattaci](#).

Side-tassello:



Gusseted Bag or Tubing

Le borse laterali a soffietto sono fatte allo stesso modo delle borse piatte, tranne per il fatto che gli angoli inferiori della borsa sono piegati verso l'interno creando una piega lungo il lato. Il fondo della borsa è sigillato o lasciato non sigillato in un formato di tubo. Quando si riempie la borsa, noterai che la piega piegata sul lato si apre e si espande permettendo a più contenuti di riempire la borsa.

Forma verticale e orizzontale Riempimento e sigillo:

Esistono due tipi di tenute posteriori che possono essere formate con rulli utilizzando le attrezzature di riempimento e saldatura di forme orizzontali e verticali. Il sigillo posteriore corre lungo la lunghezza del sacchetto e forma un "Lap Seal" o un "Fin Seal". Quando il bordo interno del film è posto sopra il bordo esterno e sigillato insieme, si forma un "Lap Seal". Quando entrambi i bordi interni sono ripiegati e sigillati insieme, si forma un "sigillo". Il tipo di guarnizione posteriore scelta dipende dalle esigenze del prodotto e dalle strutture del film selezionate.



Fin Seal

Con una chiusura a pinna, i lati interni del film sono abbinati e sigillati insieme per assomigliare ad una pinna su un pesce. Quando le superfici interne del web o del substrato si incontrano e si sigillano contro se stesse, viene creato un sigillo a pinna.



Angoli arrotondati

che mostra il sigillo per il confezionamento degli alimenti per gli stili di busta flessibile. Con una guarnizione a giro, il lato interno del film si sovrappone al lato

esterno ed è sigillato chiuso
insieme. La "sovrapposizione" è ciò
che conferisce al "lap seal" il suo
nome. Quando la superficie interna
del film sigilla la superficie opposta
o esterna del film, viene creato un
sigillo.

How To Measure Side Gusset Bag

Example : 4 inch x 7 inch x 5 inch

Total Width = 4 inch

Total Height = 7 inch

Side Gusset : (2.5+2.5) 5 inch

- A** Front Side
- B** Bottom Seal Area
- C** Side Gusset
- D** Top Open
- E** Back Side
- F** Central Seal Area

